

TELJESÍTMÉNY-NYILATKOZAT

(a 305/2011/EU rendelet és a 275/2013. (VII.16.) Kormányrendelet alapján)

DOP-V-F4-2021

- A termék megnevezése: **Viega Megapress G** présidomokkal szerelt vastagfalú acél csőrendszer (Viega F4 csoport)
- A termék azonosítása: **Viega Megapress G** présidomok az alábbi azonosító jelzéseket tartalmazzák:
 - Viega
 - RN Méret
 - DVGW, SVGW
 - sárga téglalapon: GAS, MOP5, GT/5
- A termék rendeltetése: **Viega Megapress G** SC-Contur-ral (biztonsági kontúr) kialakított ötvözetlen acélból készült (1.0308 anyagminőség, 3-5µm Cink-Nikkel bevonat) préselhető idomok NA15-NA50 mérettartományban földgáz, gázfázisú PB gáz és tüzelőolaj vezetékekhez, szerelvények csatlakoztatásához. NA15 – NA50 (1/2", 3/4", 1", 5/4", 6/4", 2").
A biztonságos rendszer feltételei:
 - MSZ EN 10255 szerinti cső, vagy MSZ EN 10220/MSZ EN 10216-1 szerinti cső, vagy az MSZ EN 10220/MSZ EN 10217-1 szerinti cső,
 - Viega prés gép alkalmazása,
 - Viega „Megapress” prés pofa alkalmazása,
 - Viega Bizonyítvánnyal rendelkező kivitelező.
- A gyártó neve: Viega Supply Chain GmbH & Co. KG.
DE 57428 Attendorn, Viega Platz 1., Németország
- A gyártó magyarországi képviselete: Viega Kft., 1024 Budapest, Lövház u. 30.
- A termék teljesítménye állandósága értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer: 4
- Műszaki értékelést végző tanúsító szervek által kiadott dokumentumok, a műszaki értékelés adatai:
Öntanúsítási nyilatkozat a gyártó által elvégzett típusvizsgálattal és gyári termelés-ellenőrzéssel
DVGW DG-4550CQ0400
TÜV. K.19-002
MPA NRW. 120004653VP
- Teljesítménytáblázat:

Lényeges tulajdonságok	Teljesítmény	Harmonizált műszaki előírások
Fém elemek tűzvédelmi osztálya	megfelelt	MSZ EN 13501-1:2007 +A1:2010
Hegesztésre és menetvágásra alkalmas ötvözetlen acélcsövek	megfelelt	MSZ EN 10255:2005
Varrat nélküli és hegesztett acélcsövek / Varrat nélküli acélcsövek nyomástartó berendezésekhez	megfelelt	MSZ EN 10220:2003/ MSZ EN 10216-1:2002
Varrat nélküli és hegesztett acélcsövek / Hegesztett acélcsövek nyomástartó berendezésekhez	megfelelt	MSZ EN 10220:2003/ MSZ EN 10217-1:2007
Gázellátás. Fogyasztói gázvezetékek. Legnagyobb üzemi nyomás <= 5 bar	megfelelt	MSZ EN 1775:2008
Gáztömörség és vizsgálata. Kisnyomású csatlakozóvezetékek és fogyasztói berendezések.	megfelelt	MSZ 11413-4:1977
Ipari gázellátó rendszerek. Gázvezetékek és szerelvények követelményei és vizsgálata.	megfelelt	MSZ 11425-2:1982



Körzeti gázellátó rendszerek. Fogyasztói és csatlakozóvezetékek. Legnagyobb üzemi nyomás <= 5 bar	megfelelt	MSZ 7048-2:1983
Csőmenetben tömítő kötéssel. 1.rész: Kúpos külső menetek és hengeres belső menetek. Méretek, tűrések és jelölés.	megfelelt	MSZ EN 10226-1:2004
Az 1., 2., és 3. gázcsalád gázaival és forró vízzel érintkező fémes menetes kötések tömítőanyagai.	megfelelt	MSZ EN 751 sorozat
Gáztömörség és vizsgálata. Általános előírások.	megfelelt	MSZ EN 11413-1:1977

9. Az 1. és 2. pont alatt azonosított termék megfelel a 8. pont alatt ismertetett teljesítménynek. Ennek a teljesítmény-nyilatkozatnak az elkészítéséért kizárólag a 4. pont alatt ismertetett gyártó a felelős.

10. Jelen teljesítmény-nyilatkozat visszavonásig érvényes.

Kiadás dátuma: 2021.10.05.


Juhász László
Viega Kereskedelmi Kft.

VIEGA Kereskedelmi Kft.
1024 Budapest, Lövőház utca 30.
Tel.: 1-345-0495
info@viega.hu



CERT

DVGW-Baumusterprüfzertifikat DVGW type examination certificate

DG-4550CQ0400

Registrierungsnummer
registration number

Anwendungsbereich <i>field of application</i>	Produkte der Gasversorgung <i>products of gas supply</i>
Zertifikatinhaber <i>owner of certificate</i>	Viega GmbH & Co. KG Viega Platz 1, D-57439 Attendorn
Vertreiber <i>distributor</i>	Viega GmbH & Co. KG Viega Platz 1, D-57439 Attendorn
Produktart <i>product category</i>	Rohrleitungsteile und Zubehör: Pressverbinder für metallene Gasleitungen (4550)
Produktbezeichnung <i>product description</i>	Pressverbinder aus Stahl mit SC-Contur (unverpresst undicht) für Rohre aus Stahl
Modell <i>model</i>	Megapress G mit SC-Contur
Prüfberichte <i>test reports</i>	Kontrollprüfung Labor: 120000428-18-5 vom 25.07.2018 (MPM) Baumusterprüfung: 120004653 VP vom 24.11.2015 (MPM)
Prüfgrundlagen <i>test basis</i>	DVGW G 5614 (01.12.2013) DVGW G 5614-B1 (01.06.2016)

Ablaufdatum / AZ 24.11.2023 / 21-0107-GNU
date of expiry / file no.

20.07.2021 Rie A-1/2
Datum, Bearbeiter, Blatt, Leiter der Zertifizierungsstelle
date, issued by, sheet, head of certification body

DAKKS
Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-26160 28-01-05

DVGW CERT GmbH
Zertifizierungsstelle
Josef-Wimmer-Str. 1-3
52173 Bonn
Tel: +49 228 91 88 863
Fax: +49 228 91 88 893
www.dgvc-cert.com
info@dgvc-cert.com

VIEGA Kereskedelmi Kft.
1024 Budapest, Lövőház utca 30.
Tel.: 1-345-0495
info@viega.hu



A-2/2

DG-4550CQ0400

Typ <i>type</i>	Technische Daten <i>technical data</i>	Bemerkungen <i>remarks</i>
Megapress G mit SC-Contur	Nenndruckstufe: MOP 5/GT 5 Nennweite: 1/2"	
Megapress G mit SC-Contur	Nenndruckstufe: MOP 5/GT 5 Nennweite: 3/4"	
Megapress G mit SC-Contur	Nenndruckstufe: MOP 5/GT 5 Nennweite: 1"	
Megapress G mit SC-Contur	Nenndruckstufe: MOP 5/GT 5 Nennweite: 1 1/4"	
Megapress G mit SC-Contur	Nenndruckstufe: MOP 5/GT 5 Nennweite: 1 1/2"	
Megapress G mit SC-Contur	Nenndruckstufe: MOP 5/GT 5 Nennweite: 2"	

Verwendungshinweise / Bemerkungen

hints of utilization / remarks

Zu verwendende Rohre: Stahlrohre nach DIN EN 10255, DIN EN 10216-1 und DIN EN 10217-1
Die Anforderungen an die höhere thermische Belastbarkeit (HTB) werden bis zur Druckstufe MOP 5 (GT 5) erfüllt.
Dieser Zertifizierung liegen Presswerkzeuge der Fa. Viega GmbH & Co. KG, D-57439 Attendorn zu Grunde.